EDITAL Nº 017, DE 28 DE AGOSTO DE 2026.

Notifica recursos recebidos do Governo Federal.

O MUNICÍPIO DE ITAMARANDIBA, Estado de **MINAS GERAIS**, no uso de suas atribuições legais e em cumprimento ao disposto no art. 2º da Lei nº 9.452, de 20 de março de 1997 e Decreto Municipal nº 4215, de 19 de abril de 2018, notifica os partidos políticos 804, os sindicatos de trabalhadores e as entidades empresariais com sede neste município de Itamarandiba, da liberação de recursos financeiros provenientes do Governo Federal, a seguir especificados:

ÓRGÃO PROVENIENTE	DATA DO CRÉDITO	PROGRAMA E/OU AÇÃO A QUE SE DESTINA	VALOR R$
FUNDEB	17/08/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 1.722,06
FUNDEB	18/08/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 826.886,69
FUNDEB	19/08/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 1.959,65
FUNDEB	20/08/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 104.653,94
FUNDEB	21/08/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 1.737,15
FUNDEB	24/08/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 1.692,75
FUNDEB	25/08/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 142.771,55
FUNDEB	26/08/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 1.923,11
FUNDEB	27/08/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 1.904,88
SNA	17/08/2026	Simples Nacional	R$ 8.450,88
SNA	18/08/2026	Simples Nacional	R$ 2.787,14
SNA	19/08/2026	Simples Nacional	R$ 24.452,85
SNA	20/08/2026	Simples Nacional	R$ 11.829,58
SNA	21/08/2026	Simples Nacional	R$ 46.180,09
SNA	24/08/2026	Simples Nacional	R$ 106.885,25
SNA	25/08/2026	Simples Nacional	R$ 3.131,29
SNA	26/08/2026	Simples Nacional	R$ 953,98
SNA	27/08/2026	Simples Nacional	R$ 1.327,79
FPM	20/08/2026	Fundo de Participação dos Municípios	R$ 540.951,55
ITR	20/08/2026	Imposto Sobre Propriedade Territorial Rural	R$ 4.639,88
IPI	10/08/2026	Imposto Sobre Produtos Industrializados	R$12.873,32
IPI	20/08/2026	Imposto Sobre Produtos Industrializados	R$ 7.924,59
PNAE	19/08/2026	Programa Nacional de Alimentação Escolar	R$ 56.511,00
QSE	20/08/2026	Quota Salário Educação	R$ 194.777,89
FNAS	19/08/2026	Fundo Nacional de Assistência Social /Igd-Bolsa Família	R$ 14.752,25
FEAS	18/08/2026	Fundo Estadual de Assistência Social/Piso Mineiro	R$ 21.390,00
FNS	17/08/2026	Fundo Nacional de Saúde - Atenção Básica	R$ 179.826,46
FNS	18/08/2026	Fundo Nacional de Saúde – Atenção Básica	R$ 690.650,70
FNS	26/08/2026	Fundo Nacional de Saúde – Atenção Básica	R$ 51.872,00

ITAMARANDIBA-MG - 28 DE AGOSTO DE 2026.

PEDRO AFONSO FERNANDES FILHO:07763295619
Assinado de forma digital por PEDRO AFONSO FERNANDES FILHO:07763295619
Dados: 2026.08.28 15:12:20 -03'00'

Prefeito Municipal de Itamarandiba - MG
Assinatura

FLAVIANA EDNEIA LEANDRO:05722496677
Assinado de forma digital por FLAVIANA EDNEIA LEANDRO:05722496677
Dados: 2026.08.28 15:23:37 -03'00'

Secretária Municipal de Finanças
Assinatura

Registrado e publicado o presente Edital na data supra.