EDITAL Nº 014, DE 16 DE JULHO DE 2026.

Notifica recursos recebidos do Governo Federal.

O MUNICÍPIO DE ITAMARANDIBA, Estado de **MINAS GERAIS**, no uso de suas atribuições legais e em cumprimento ao disposto no art. 2º da Lei nº 9.452, de 20 de março de 1997 e Decreto Municipal nº 4215, de 19 de abril de 2018, notifica os partidos políticos 804, os sindicatos de trabalhadores e as entidades empresariais com sede neste município de Itamarandiba, da liberação de recursos financeiros provenientes do Governo Federal, a seguir especificados:

ÓRGÃO PROVENIENTE	DATA DO CRÉDITO	PROGRAMA E/OU AÇÃO A QUE SE DESTINA	VALOR R$
FUNDEB	01/07/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 3.602,84
FUNDEB	02/07/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 2.821,81
FUNDEB	03/07/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 2.152,13
FUNDEB	07/07/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 169.368,34
FUNDEB	08/07/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 2.549,24
FUNDEB	09/07/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 2.507,58
FUNDEB	10/07/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 212.542,69
FUNDEB	13/07/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 2.221,20
FUNDEB	14/07/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 1.145.660,73
FUNDEB	15/07/2026	Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação Básica	R$ 1.972,45
SNA	01/07/2026	Simples Nacional	R$ 1.683,44
SNA	02/07/2026	Simples Nacional	R$ 8.868,52
SNA	03/07/2026	Simples Nacional	R$ 1.403,61
SNA	07/07/2026	Simples Nacional	R$ 619,40
SNA	08/07/2026	Simples Nacional	R$ 2.543,90
SNA	09/07/2026	Simples Nacional	R$ 793,31
SNA	10/07/2026	Simples Nacional	R$ 5.198,50
SNA	13/07/2026	Simples Nacional	R$ 7.449,48
SNA	14/07/2026	Simples Nacional	R$ 4.360,00
SNA	15/07/2026	Simples Nacional	R$ 1.497,77
FPM	10/07/2026	Fundo de Participação dos Municípios	R$ 1.129.099,95
FPM	10/07/2026	Fundo de Participação dos Municípios	R$ 2.269.096,38 (1%)
ITR	10/07/2026	Imposto Sobre Propriedade Territorial Rural	R$ 8.699,56
IPI	10/07/2026	Imposto Sobre Produtos Industrializados	R$ 15.026,01
PNAE	09/07/2026	Programa Nacional de Alimentação Escolar	R$ 85.875,75
FNAS	10/07/2026	Fundo Nacional Assistência Social - IGD/Bolsa Família	R$ 11.635,18
FNAS	15/07/2026	Fundo Nacional Assistência Social - Piso Mineiro	R$ 128.340,00
FNS	03/07/2026	Fundo Nacional de Saúde - Atenção Básica	R$ 4.954,03
FNS	09/07/2026	Fundo Nacional de Saúde - Atenção Básica	R$ 547.169,20
FNS	15/07/2026	Fundo Nacional de Saúde - Atenção Básica	R$ 838.593,04
FNS	03/07/2026	Fundo Nacional de Saúde - Piso Enfermagem	R$ 226.986,04
CIDE	10/07/2026	Contribuição de Intervenção no Domínio Econômico	R$ 10.196,85

ITAMARANDIBA-MG - 16 DE JULHO DE 2026.

PEDRO AFONSO FERNANDES FILHO:07763295619

Assinado de forma digital por PEDRO AFONSO FERNANDES FILHO:07763295619
Dados: 2026.07.16 13:28:45 -03'00'

Prefeito Municipal de Itamarandiba - MG
Assinatura

FLAVIANA EDNEIA LEANDRO:05722496677

Assinado de forma digital por FLAVIANA EDNEIA LEANDRO:05722496677
Dados: 2026.07.16 13:46:12 -03'00'

Secretária Municipal de Finanças
Assinatura

Registrado e publicado o presente Edital na data supra.